Caracteristiques / codes produit	METHODES D'ESSAI	UNITES	50/513 enduit 1 face	50/523 enduit 2 faces	75/513 enduit 1 face	75/523 enduit 2 faces	100/513 enduit 1 face	100/523 enduit 2 faces	125/513 enduit 1 face	125/523 enduit 2 faces
DENSITE RELATIVE	ASTM D 1505-79 à 23°		1,4	1,4	1,02	1,02	1,02	1,02	1,02	1,02
EPAISSEUR		microns +/- 5%	55 µ	60 µ	80 µ	82 µ	105 µ	110 µ	130 µ	135 µ
POIDS		g/m² +/- 5%	75	80	110	115	145	155	180	185
RESISTANCE A LA RUPTURE	ASTM D 882-83 - 23° à 50% h.r (taux de contrainte 50% min)	Kgf/mm² 20/26	20 (SM) 26 (ST)	20 (SM) 26 (ST)	20 (SM) 26 (ST)	20 (SM) 26 (ST)	20 (SM) 26 (ST)	20 (SM) 26 (ST)	20 (SM) 26 (ST)	20 (SM) 26 (ST)
ALLONGEMENT	idem	% SM 100, ST 80	% SM 100, ST 80	% SM 100, ST 80	% SM 100, ST 80	% SM 100, ST 80	% SM 100, ST 80	% SM 100, ST 80	% SM 100, ST 80	% SM 100, ST 80
POINT DE FUSION	ASTM E 794-85	255 - 260 °C	255 - 260 °C	255 - 260 °C	255 - 260 °C	255 - 260 °C	255 - 260 °C	255 - 260 °C	255 - 260 °C	255 - 260 °C
COEFF DILATATION THERMIQUE	entre 20 et 50°	1/K (cm/cm °C) 16 - 19 x 10-6	1/K (cm/cm °C) 16 - 19 x 10-6	1/K (cm/cm °C) 16 - 19 x 10-6	1/K (cm/cm °C) 16 - 19 x 10-6	1/K (cm/cm °C) 16 - 19 x 10-6	1/K (cm/cm °C) 16 - 19 x 10-6	1/K (cm/cm °C) 16 - 19 x 10-6	1/K (cm/cm °C) 16 - 19 x 10-6	1/K (cm/cm °C) 16 - 19 x 10-6
RETRACTATION	Après 5 min à 190°	% 2,5 ST / 4 SM*	% 2,5 ST / 4 SM*	% 2,5 ST / 4 SM*	% 2,5 ST / 4 SM*	% 2,5 ST / 4 SM*	% 2,5 ST / 4 SM*	% 2,5 ST / 4 SM*	% 2,5 ST / 4 SM*	% 2,5 ST / 4 SM*
		* Sens travers Sens machine								
NOTRE COATING RESISTE A 90° PENDANT 30 MINUTES OU 120° PENDANT 10 MINUTES										
UTILISATIONS	REPROGRAPHIE (Laser, photocopieuses), ETIQUETTES									
IMPRIMABLE EN	OFFSET UV, TYPO, SERIGRAPHIE, TRANSFERT THERMIQUE...									
LAIZES & LONGUEURS STANDARD	En bobines de 2000 à 2500 ml, laizes de 1000 et 1200 mm, Autres découpe bobines & feuilles sur demande									
SUR DEMANDE	Autres épaisseurs : de 50 à 350 µ , couleurs pantone à partir de 4000 m²									