

Tableau 1

| Caratteristiche / codice prodotto                                  | Metodo siprova                                                                                       | Unità                         | 50/513 rivestimento 1 faccia | 50/523 rivestimento 2 facce   | 75/513 rivestimento 1 faccia | 2 facce                      | 100/513 rivestimento 1 faccia | 100/523 rivestimento 2 facce | 125/513 rivestimento 1 faccia | 125/523 rivestimento 2 facce |
|--------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------|------------------------------|-------------------------------|------------------------------|------------------------------|-------------------------------|------------------------------|-------------------------------|------------------------------|
| Densità relativa                                                   | ASTM D 1505-79 à 23°                                                                                 | 1,4                           | 1,4                          | 1,02                          | 1,02                         | 1,02                         | 1,02                          | 1,02                         | 1,02                          |                              |
| Spessore                                                           | microns +/- 5%                                                                                       | 55 µ                          | 60µ                          | 80µ                           | 82µ                          | 105µ                         | 110µ                          | 130µ                         | 135µ                          |                              |
| Peso                                                               | g/m² +/- 5%                                                                                          | 75                            | 80                           | 110                           | 115                          | 145                          | 155                           | 180                          | 185                           |                              |
| Resistenza alla rottura                                            | ASTM D 882-83 – 23° à 50% h.r (taux de contrainte 50% min)                                           | Kgf/mm² 20/26                 | 20 (SM) 26 (ST)              | 20 (SM) 26 (ST)               | 20 (SM) 26 (ST)              | 20 (SM) 26 (ST)              | 20 (SM) 26 (ST)               | 20 (SM) 26 (ST)              | 20 (SM) 26 (ST)               | 20 (SM) 26 (ST)              |
| Allungamento                                                       | Idem                                                                                                 | % SM 100, ST 80               | % SM 100, ST 80              | % SM 100, ST 80               | % SM 100, ST 80              | % SM 100, ST 80              | % SM 100, ST 80               | % SM 100, ST 80              | % SM 100, ST 80               | % SM 100, ST 80              |
| Punto di fusione                                                   | ASTM E 794-85                                                                                        | 255 – 260 °C                  | 255 – 260 °C                 | 255 – 260 °C                  | 255 – 260 °C                 | 255 – 260 °C                 | 255 – 260 °C                  | 255 – 260 °C                 | 255 – 260 °C                  | 255 – 260 °C                 |
| Coefficiente di dilatazione termica                                | entre 20 et 50°                                                                                      | 1/K (cm/cm °C) 16 – 19 x 10-6 | 1/K (cm/cm °C) 16 – 19x 10-6 | 1/K (cm/cm °C) 16 – 19 x 10-6 | 1/K (cm/cm °C) 16 – 19x 10-6 | 1/K (cm/cm °C) 16 – 19x 10-6 | 1/K (cm/cm °C) 16 – 19x 10-6  | 1/K (cm/cm °C) 16 – 19x 10-6 | 1/K (cm/cm °C) 16 – 19x 10-6  | 1/K (cm/cm °C) 16 – 19x 10-6 |
| Ritrazione                                                         | Après 5 min à 190°                                                                                   | % 2,5 ST / 4 SM*              | % 2,5 ST / 4 SM*             | % 2,5 ST / 4 SM*              | % 2,5 ST / 4 SM*             | % 2,5 ST / 4 SM*             | % 2,5 ST / 4 SM*              | % 2,5 ST / 4 SM*             | % 2,5 ST / 4 SM*              | % 2,5 ST / 4 SM*             |
| * irezione trasversale                                             |                                                                                                      |                               |                              |                               |                              |                              |                               |                              |                               |                              |
| Direzione macchina                                                 |                                                                                                      |                               |                              |                               |                              |                              |                               |                              |                               |                              |
| Il nostro rivestimento resiste a 90° per 30 minuti o a 120° per 10 |                                                                                                      |                               |                              |                               |                              |                              |                               |                              |                               |                              |
| Utilizzi                                                           | Reprografia ( Laser, fotocopiatrici), Etichette                                                      |                               |                              |                               |                              |                              |                               |                              |                               |                              |
| Stampabile in                                                      | Offset UV, tipografia, serigrafia, impressione termica, ...                                          |                               |                              |                               |                              |                              |                               |                              |                               |                              |
| Larghezza e lunghezz a standard                                    | In bobine da 2000 a 2500 ml, larghezza da 1000 e 1200 mm, altri tagli i bobine e fogli, su richiesta |                               |                              |                               |                              |                              |                               |                              |                               |                              |
| Su Richiesta                                                       | Altri spessori: da 50 a 350 µ, colori pantone a partire da 4000 m                                    |                               |                              |                               |                              |                              |                               |                              |                               |                              |
|                                                                    |                                                                                                      |                               |                              |                               |                              |                              |                               |                              |                               |                              |
|                                                                    |                                                                                                      |                               |                              |                               |                              |                              |                               |                              |                               |                              |
|                                                                    |                                                                                                      |                               |                              |                               |                              |                              |                               |                              |                               |                              |
|                                                                    |                                                                                                      |                               |                              |                               |                              |                              |                               |                              |                               |                              |
|                                                                    |                                                                                                      |                               |                              |                               |                              |                              |                               |                              |                               |                              |